

OptiFlash Cleveland

HERZOG
by **PAC**

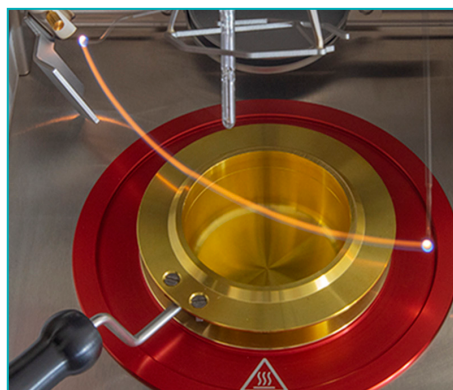
Automatyczny aparat do oznaczania temperatury zapłonu w tyglu otwartym metodą Cleveland'a

Normy i specyfikacje: PN EN ISO 2592, EN ISO 2592, ASTM D92; ISO 2592; IP 36

Producent: Walter Herzog - firma należy do grupy PAC
(Precision Analyzer Company, USA)



- Łatwe, bezpieczne i dokładne oznaczanie temperatury zapłonu w zakresie 70°C do +400°C
- Zapłonnik gazowy i elektryczny
- Jonizacyjna i optyczna detekcja zapłonu
- Innowacyjna konstrukcja aparatu zapewniająca łatwość obsługi i czyszczenia
- Doskonała wydajność analiz i wytrzymałość
- Wysokie standardy bezpieczeństwa dzięki prewencyjnemu systemowi wykrywania pożarów



Opis urządzenia

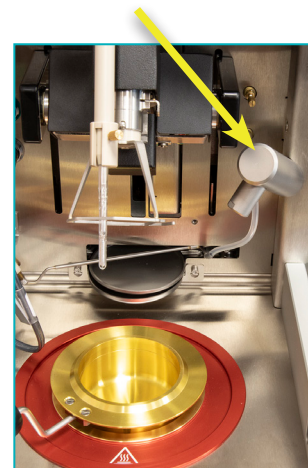
Aparat OptiFlash Cleveland firmy Herzog ma zastosowanie do oznaczania temperatury zapłonu: ciężkich produktów naftowych, olejów opałowych, olejów smarowych i przekładniowych, asfaltów. Jest to obecnie najbardziej zaawansowany technologicznie na rynku światowym aparat do oznaczania temperatury zapłonu w tyglu otwartym opracowany w oparciu o ponad 60 letnie doświadczenie firmy Herzog w produkcji automatycznych aparatów do oznaczania temperatury zapłonu.

OptiFlash Cleveland wyznacza nowe standardy w oznaczaniu temperatury zapłonu i spełnia obecne wysokie wymagania użytkowników w zakresie wygody użytkowania, precyzji analizy i bezpieczeństwa.

Aparat wyposażony jest w automatyczny układ podnoszenia i opuszczania zespołu czujnika zapłonu i czujnika temperatury

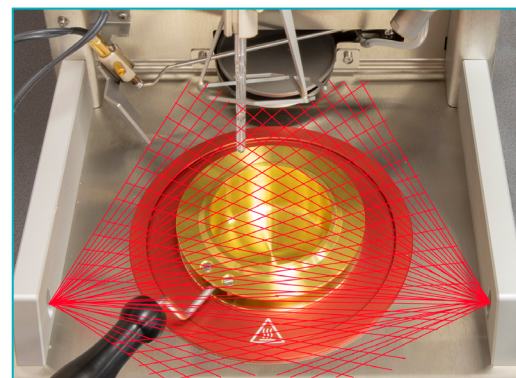
Unikatowa optyczna detekcja zapłonu

- Czujnik optyczny niewymagający czyszczenia
- Skrócony czas trwania testu o około 3 minuty
- Zalecane zastosowanie szczególnie do próbek:
 - silikonowych, które mogą izolować czujnik jonizacyjny
 - o wysokiej zawartości wody, dających nieprawidłowe punkty zapłonu z czujnikiem jonizacyjnym
 - bitumicznych i innych próbek o wysokiej rozszerzalności cieplnej, które mogą dotykać czujnika jonizacyjnego w czasie testu
 - tworzących osady w tyglu i na czujniku jonizacyjnym



Wysokie standardy bezpieczeństwa

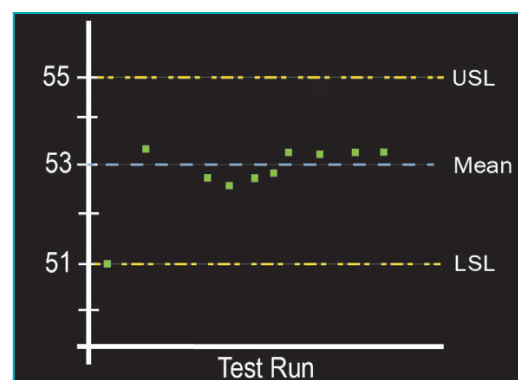
- Wbudowany układ gaśniczy:
 - Ultra szybki optyczny detektor ognia
 - Detekcja ognia na rozszerzonej powierzchni wokół tygla
 - Zewnętrzne podłączenia czynnika gaszącego (CO_2 , N_2)
 - Wykrywanie zapłonu poza tygłem
 - Niezależny, dodatkowy układ gaśniczy oprócz pokrywki gaszącej
- System monitorowania bezpieczeństwa:
 - Zabezpieczenie przed ustawieniem zbyt wysokiej przewidywanej temperatury zapłonu (aparat wykonuje wstępne testy w określonych interwałach czasowych)
 - Zabezpieczenie przed przegrzaniem



Optyczny system detekcji ognia monitoruje całą gorącą strefę

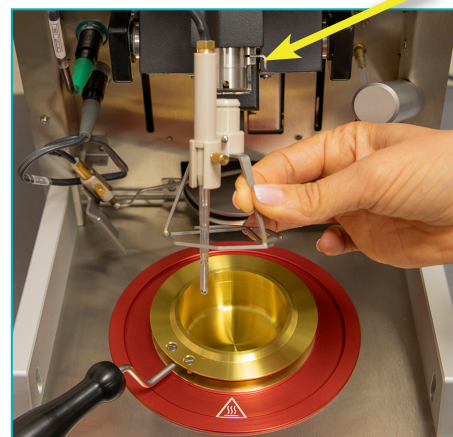
Sprawdzona wydajność i solidność

- Wytrzymała konstrukcja z wydłużoną żywotnością części i ograniczoną konserwacją
- Ciągłe monitorowanie parametrów żarnika informujące o stopniu jego zużycia
- Opcjonalnie dostępny odporny na uszkodzenia metalowy czujnik temperatury próbki
- Doskonała precyzja i wbudowane funkcje kontroli jakości
- Automatyczna procedura kontroli jakości z wykresem na ekranie pokazującym tendencję zmian wyników
- Monitorowanie parametrów kalibracji PT100 i czujnika ciśnienia z przypomnianiem o konieczności kolejnej kalibracji
- Automatyczne funkcje diagnostyczne



Łatwe czyszczenie

- Odłączenie czujnika zapłonu od układu podnoszenia poprzez wciśnięcie jednego przycisku
- Łatwe czyszczenie z substancji o dużej lepkości przy zachowaniu podgrzewania próbki i utrzymywaniu jej w stanie ciekłym
- Duży kąt uchylenia ramienia ułatwiający czyszczenie PT100 i czujnika zapłonu



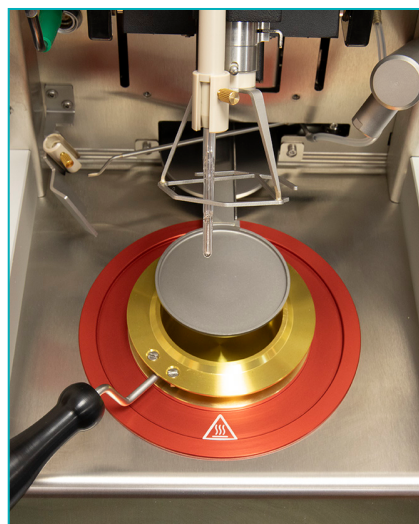
Łatwa obsługa

- Automatyczne podnoszenie ramienia
- Brak konieczności manipulowania Pt100, czujnikiem zapłonu i zapłonikiem
- Intuicyjny interfejs użytkownika:
 - Proste wprowadzanie nazwy próbki za pomocą klawiatury alfanumerycznej
 - Wprowadzanie nazwy operatora, opisu próbki i dodatkowych uwag
 - Możliwość wyświetlenia wyniku TAK/NIE poprzez zdefiniowanie wartości minimalnych i maksymalnych dla punktu zapłonu dla różnych produktów



ZGARNIACZ DO BITUMINÓW

Opcjonalny zgarniacz do usuwania powierzchniowej powłoki, która może powstać na niektórych próbkach bituminów podczas badania



POKRYWA TYGŁA

Automatyczna pokrywa tygła, aby ograniczyć wydostawanie się oparów i ugasić ewentualny pożar

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

System grzania	Płytką grzejną do równomiernego ogrzewania tygla, 2 szybkości grzania, zgodnie z normą testową lub szybkość ustalona przez użytkownika w zakresie od 0,5 do 17 °C/min
Pomiar temperatury	Inteligentny czujnik PT100 z wbudowaną pamięcią kalibracji w 10 punktach temperaturowych Szkłany lub metalowy (opcja), zakres pomiarowy: -50°C do +450°C, rozdzielczość 0,1°C
Zgarniacz do usuwania kożucha	Automatyczny grzebień do usuwania kożucha na powierzchni bituminów
Źródło zapłonu	Inteligentny zapłonnik elektryczny z automatycznym systemem regulacji mocy lub zapłonnik gazowy z systemem monitorowania płomienia zapłonnika. Interwały zanurzania normatywne lub ustawiane w zakresie od 0,5°C do 5°C
Czujnik ciśnienia atmosferycznego	Wbudowany sensor barometryczny z możliwością automatycznego przeliczania temperatury zapłonu Wskazania w milibarach (mbar), hektopaskalach (hPa), kilopaskalach (kPa), milimetrach słupka rtęci (mm Hg) lub Torr
Detekcja zapłonu	Jonizacyjna detekcja zapłonu lub unikatowy optyczny sensor zapłonu, który działa na wszystkich typach próbek
Interfejs użytkownika	7 calowy kolorowy monitor dotykowy, alfanumeryczne wprowadzanie danych, kody kreskowe
Rejestrowanie wyników	Pamięć 500 wyników, 200 produktów, definiowane przez użytkownika raporty do wydruku i LIMS
Drukarka	Dowolna drukarka z interfejsem USB i językiem PCL5 lub wyższym. Drukarka Netware przez Ethernet z PCL5 lub wyższym i Internet Print Protocol IPP. Automatyczny wydruk
Interfejs LIMS	Ethernet lub RS232
Funkcje kontroli jakości	Automatyczna obsługa próbek QC i wykres QC
Układ gaśniczy	2 wbudowane czujniki pożarowe do wykrywania ognia lub tylko zapłonu poza tygłem System gaśniczy z gazem obojętnym, przekaźnik alarmowy do połączenia aparatu z laboratoryjnym systemem alarmowym Dla maksymalnego bezpieczeństwa układ działa niezależnie od automatycznej pokrywy tygla
Wstępny test bezpieczeństwa	Urządzenie może wykryć zanieczyszczenia o wysokiej lotności w próbkach o wysokiej temperaturze zapłonu i uniknąć ryzyka pożaru
Funkcje alarmowe	Automatyczne wykrywanie odstępstw od metody lub kryteriów bezpieczeństwa Użytkownik wybiera zakończenie testu lub komunikat alarmowy
Ochrona hasłem	Różne poziomy dostępu dla operatora, serwisu lub kierownika laboratorium
Kalibracja i diagnostyka	Interwały kalibracji definiowane przez użytkownika. Automatyczne funkcje diagnostyczne
Zasilanie	115V lub 230VAC ±10% przełączane; 50-60Hz ; 1100 W, klasa ochrony II, stopień zanieczyszczenia 2
Warunki otoczenia	Temperatura pracy: max. 10° do 35°C; zalecana 15° do 25°C; wilgotność: 80% względna przy 35°C
Temperatura przechowywania	-15°C do +55°C
Wymiary i waga	szerokość 25 cm, głębokość 51 cm, wysokość 56 cm , waga 25 kg
Opcje	Zgarniacz do próbek tworzących błonkę, system gaśniczy z ultraszybkim czujnikiem optycznym, optyczny czujnik punktu zapłonu
Akcesoria	Drukarka, czytnik kodów kreskowych, metalowy czujnik temperatury